



Sonderanfertigungen im Metallbau sind unsere Spezialität. Von Einzelanfertigungen bis zu Kleinserien sind wir Ihr Ansprechpartner.

Konstruktion & Berechnung

Wir sind Spezialist in der Erfassung und konstruktiven Lösung von Problemstellungen. Unsere Konstrukteure arbeiten mit den 3D CAD Programmen HICAD und Autodesk Inventor sowie AutoCAD. Zur Überprüfung und Optimierung der Festigkeit von neu entwickelten Bauteilen und -gruppen verwenden wir Finite Elemente Methode (FEM) Simulationen von Autodesk Inventor. So können Optimierungsprozesse in einem frühen Entwicklungsstadium erkannt und umgesetzt werden. Zusätzlich sind wir mit der modernen Stabwerk-Software Dlubal ausgestattet, die es uns erlaubt, einfache und komplexe Tragwerke statisch zu bemessen.

Materialien

Wir bearbeiten Baustahl, nicht rostende Stähle, Aluminium sowie Kunststoffe.

Drehen

Konventionelle Drehmaschine	Drehdurchmesser	bis 320 mm
	Länge	bis 1500 mm
CNC Drehmaschine EMCO 45	Drehdurchmesser	bis 160 mm
	Länge	bis 240 mm

Fräsen

Deckel FP 42 CNC	X-Achse	bis 1170 mm
	Y-Achse	bis 500 mm
	Z-Achse	bis 370mm
Deckel FP 3 CNC	X-Achse	bis 560 mm
	Y-Achse	bis 500 mm
	Z-Achse	bis 365 mm
Waagrecht Fräsmaschine konv.	Konventionell mit Senkrechtstoßkopf	

Schleifen

Flaches Schleifen	Länge	bis 400 mm
	Breite	bis 200 mm
Rundschleifen	Durchmesser	bis 120 mm
	Länge	bis 350 mm

Schneiden

Waagrechte Bandsäge	Durchmesser	bis 325 mm
----------------------------	-------------	------------

Bohren

Ständerbohrmaschine	Bohrerdurchmesser	bis 40 mm
----------------------------	-------------------	-----------

Härten

Rhode Härteofen	Temperatur	bis 1200°C
	Höhe	bis 200 mm
	Breite	bis 300 mm
	Tiefe	bis 500 mm

Schweißen

Fronius Transpuls	Art	WIG, MIG, MAG
	Stromstärke	320 A
	Gewicht	bis 2000 kg
	Länge	bis 7 m
	Breite	bis 2 m